

# Certificado AENOR de Producto

## Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001694

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

### CERAMICA PASTRANA, S.A.

con domicilio social en: CR MADRID-CIUDAD REAL, KM 118 45470 LOS YEBENES (Toledo - ESPAÑA)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

Nº Ficha Técnica: 1881404 (ver anexo)

elaboradas en: CR MADRID-CIUDAD REAL, KM 118 45470 LOS YEBENES (Toledo - ESPAÑA)

conformes con: UNE-EN 771-1:2003  
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Fecha de emisión: 2010-07-06  
Fecha de expiración: 2015-07-06

**AENOR** Asociación Española de Normalización y Certificación

El Director General de AENOR

**AENOR**

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

**MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR**

**N° DE FICHA TÉCNICA: 1881404**

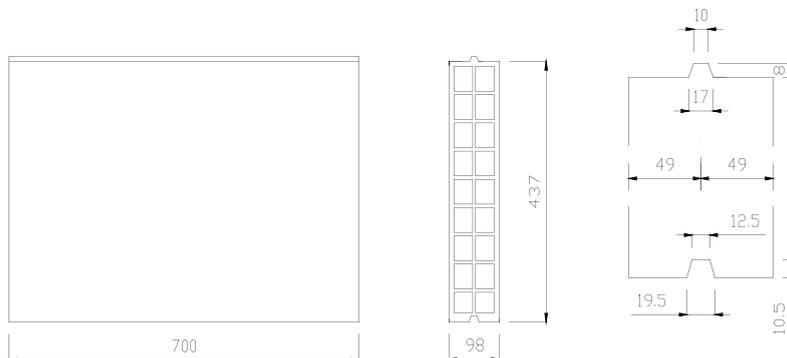
AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	<b>CERAMICA PASTRANA, S.A.</b>
LOCALIDAD:	<b>LOS YEBENES (TOLEDO)</b>
MODELO:	<b>PIEZA DE ARCILLA COCIDA HUECA LD CAT II R-6,0 de 700 x 98 x 437</b>
NOMBRE COMERCIAL:	<b>CERAPA 10</b>
USO PREVISTO:	<b>ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS NO ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE / FINA DE MORTERO</b>

**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm						
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	Tm	± 10	T1	± 11
				± 3		± 4
	Recorrido		± 5	R1	± 8	
			± 12		± 16	
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista	UNE-EN 772-16	Rm	± 4	R1	± 6
				± 9		± 13
pared interior		UNE-EN 772-16	UNE-EN 772-16	UNE-EN 772-16	UNE-EN 772-16	UNE-EN 772-16
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		UNE-EN 772-16	UNE-EN 772-16	UNE-EN 772-16	UNE-EN 772-16	UNE-EN 772-16
Planeidad de las caras (mm)		UNE-EN 772-20	UNE-EN 772-20	UNE-EN 772-20	UNE-EN 772-20	UNE-EN 772-20
Diagonales		UNE-EN 772-20	UNE-EN 772-20	UNE-EN 772-20	UNE-EN 772-20	UNE-EN 772-20
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	UNE-EN 772-3	UNE-EN 772-3	UNE-EN 772-3	UNE-EN 772-3
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	UNE-EN 772-3/9/16	UNE-EN 772-3/9/16	UNE-EN 772-3/9/16	UNE-EN 772-3/9/16
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	UNE-EN 772-16	UNE-EN 772-16	UNE-EN 772-16	UNE-EN 772-16
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	-----	-----	-----	-----
Succión (Kg/(m <sup>2</sup> x min))		-----	-----	-----	-----	-----
Resistencia normalizada (N/mm <sup>2</sup> )		UNE-EN 772-1	UNE-EN 772-1	UNE-EN 772-1	UNE-EN 772-1	UNE-EN 772-1
Densidad		UNE-EN 772-13	UNE-EN 772-13	UNE-EN 772-13	UNE-EN 772-13	UNE-EN 772-13
Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )		UNE-EN 772-13	UNE-EN 772-13	UNE-EN 772-13	UNE-EN 772-13	UNE-EN 772-13
Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )		UNE-EN 772-13	UNE-EN 772-13	UNE-EN 772-13	UNE-EN 772-13	UNE-EN 772-13
Tolerancia (%)		UNE-EN 772-13	UNE-EN 772-13	UNE-EN 772-13	UNE-EN 772-13	UNE-EN 772-13
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Anexo D RP 34.14	Anexo D RP 34.14	Anexo D RP 34.14	Anexo D RP 34.14
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	UNE 67028 EX	UNE 67028 EX	UNE 67028 EX	UNE 67028 EX
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Catálogo CTE	Catálogo CTE	Catálogo CTE	Catálogo CTE
λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)		Catálogo CTE	Catálogo CTE	Catálogo CTE	Catálogo CTE	Catálogo CTE
R <sub>muro</sub> (m <sup>2</sup> x k/w)		Catálogo CTE	Catálogo CTE	Catálogo CTE	Catálogo CTE	Catálogo CTE
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	-----	-----	-----	-----
Contenido en sales solubles activas		-----	-----	-----	-----	-----
Expansión por humedad (mm/m)		UNE EN 772-19	UNE EN 772-19	UNE EN 772-19	UNE EN 772-19	UNE EN 772-19
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	UNE-EN 13501-1	UNE-EN 13501-1	UNE-EN 13501-1	UNE-EN 13501-1
% materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	UNE-EN 13501-1	UNE-EN 13501-1	UNE-EN 13501-1	UNE-EN 13501-1
Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )		Anexo C UNE-EN 998-2	Anexo C UNE-EN 998-2	Anexo C UNE-EN 998-2	Anexo C UNE-EN 998-2	Anexo C UNE-EN 998-2
Piezas especiales		-----	-----	-----	-----	-----
Observaciones:		-----	-----	-----	-----	-----

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)