

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001697

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

CERAMICA PASTRANA, S.A.

con domicilio social en: CR MADRID-CIUDAD REAL, KM 118 45470 LOS YEBENES (Toledo - ESPAÑA)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

Nº Ficha Técnica: 1881401 (ver anexo)

elaboradas en: CR MADRID-CIUDAD REAL, KM 118 45470 LOS YEBENES (Toledo - ESPAÑA)

conformes con: UNE-EN 771-1:2003
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Fecha de emisión: 2010-07-06
Fecha de expiración: 2015-07-06

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

El Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid, España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 1881401

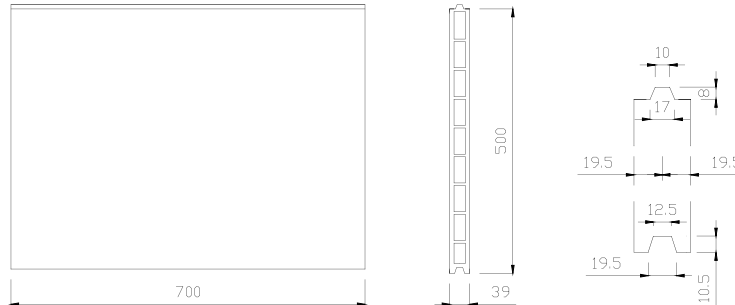
AENOR



Producto Certificado

| | |
|-------------------|--|
| FABRICANTE: | CERAMICA PASTRANA, S.A. |
| LOCALIDAD: | LOS YEBENES (TOLEDO) |
| MODELO: | PIEZA DE ARCILLA COCIDA HUECA LD CAT II R-6,0 de 700 x 39 x 500 |
| NOMBRE COMERCIAL: | CERAPA 4 |
| USO PREVISTO: | ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS NO ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE / FINA DE MORTERO |

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

| Característica | | Método de comprobación | Valor garantizado por el fabricante | Valor exigido por AENOR | | |
|---|-------------------------------|--|--|-------------------------|-----------------------|-------|
| Aspecto y estructura | exfoliaciones / laminaciones | Visual sobre 6 piezas | Ninguna pieza exfoliada / laminada | | | |
| | piezas fisuradas | | ≤ 2 piezas fisuradas | ≤ 2 piezas fisuradas | | |
| | piezas desconchadas | UNE 67039 EX | ≤ 1 pieza desconchada | ≤ 1 pieza desconchada | | |
| | | Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm | | | | |
| Tolerancias dimensionales (mm) | Valor medio | UNE-EN 772-16 | Tm | ± 10 | T1 | ± 11 |
| | | | | ± 2 | | ± 2 |
| | Recorrido | | ± 6 | R1 | ± 9 | |
| | | | ± 12 | | ± 16 | |
| Espesor de pared (mm) | pared exterior no vista | UNE-EN 772-16 | Rm | ± 3 | R1 | ± 4 |
| | | | | ± 10 | | ± 13 |
| pared interior | | | | ≥ 5,0 | | ≥ 5,0 |
| Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm) | | | | ≥ 3,0 | | ≥ 3,0 |
| | | | | | | 3,0 |
| Planeidad de las caras (mm) | Diagonales | UNE-EN 772-20 | | | ≤ 4,0 | |
| | | | l > 300 mm | ≤ 3,0 | | |
| | | | 300 ≥ l ≥ 250 mm | ≤ 3,0 | | |
| l ≤ 250 mm | | | ≤ 3,0 | | | |
| Porcentaje de huecos (%) | | UNE-EN 772-3 | ≤ 50 | ≤ 70 | | |
| Volumen del mayor hueco (% del bruto) | | UNE-EN 772-3/9/16 | ≤ 6,0 | ≤ 30,0 | | |
| Espesor combinado de tabiquillos (%) | | UNE-EN 772-16 | ≥ 43,0 | ≥ 43,0 | | |
| Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%) | | ----- | Parámetro no exigible | | | |
| Succión (Kg/(m ² x min)) | | ----- | Parámetro no exigible | | Parámetro no exigible | |
| Resistencia normalizada (N/mm ²) | | UNE-EN 772-1 | ≥ 6,0 | ≥ 6,0 | | |
| | | | Cara de apoyo según RI-88: Canto | | | |
| Densidad | Absoluta (Kg/m ³) | UNE-EN 772-13 | 1.830 | | | |
| | Aparente (Kg/m ³) | | 965 | | | |
| | Tolerancia (%) | | D1 (± 10%) | D1 (± 10%) | | |
| Masa (g) | | Anexo D RP 34.14 | Valor mínimo garantizado por grueso: 13.300 | | | |
| Durabilidad (Resistencia a la helada) | | UNE 67028 EX | F0 sin necesidad de ensayo | | | |
| Propiedades térmicas (Método) | | Catálogo CTE | Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos | | | |
| λ _{pieza} (W/m x k) | | | 0,290 | | | |
| R _{muro} (m ² x k/w) | | | 0,180 | | | |
| Permeabilidad al vapor de agua - μ | | ----- | Parámetro no exigible | | | |
| Contenido en sales solubles activas | | ----- | Parámetro no exigible | | | |
| Expansión por humedad (mm/m) | | UNE EN 772-19 | Parámetro no exigible | | | |
| Reacción al fuego | | UNE-EN 13501-1 | % materia orgánica ≤ 1 % A1 sin necesidad de ensayo | | | |
| Adherencia (N/mm ²) | | Anexo C UNE-EN 998-2 | 0,3 | | | |
| Piezas especiales | | | NO | | | |
| Observaciones: | | El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica | | | | |

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)