

# Certificado AENOR de Producto

## Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001782

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

### CERAMICA PASTRANA, S.A.

con domicilio social en: CR MADRID-CIUDAD REAL, KM 118 45470 LOS YEBENES (Toledo - España)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

conformes con: UNE-EN 771-1:2003  
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006

Nº Ficha Técnica: 1881405 (ver anexo)

elaboradas en: CR MADRID-CIUDAD REAL, KM 118 45470 LOS YEBENES (Toledo - España)

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Fecha de emisión: 2011-12-15  
Fecha de expiración: 2016-12-15

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

Avelino BRITO MARQUINA  
Director General de AENOR

**AENOR**

Asociación Española de Normalización y Certificación

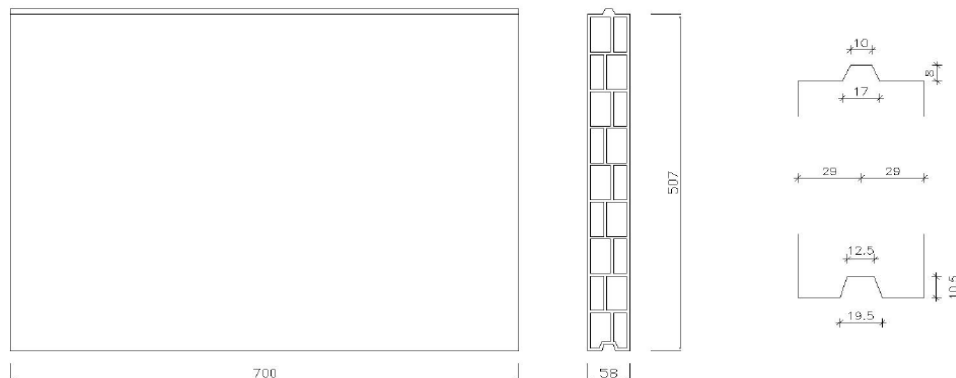
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

**MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR**  
**N° DE FICHA TÉCNICA: 1881405**



FABRICANTE:	<b>CERÁMICA PASTRANA S.A.</b>
LOCALIDAD:	<b>LOS YÉBENES (TOLEDO)</b>
MODELO:	<b>PIEZA DE ARCILLA COCIDA HUECA LD CAT II R-6,0 de 700 x 58 x 507</b>
NOMBRE COMERCIAL:	<b>CERAPA 6 DOBLE</b>
USO PREVISTO:	<b>ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS NO ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE / FINA DE MORTERO</b>

**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
Dimensiones			Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	Tm	± 11	
	Recorrido		largo (l)	± 3	T1
ancho (a)			± 6		± 9
grueso (h)			± 12		± 16
largo (l)			± 4	R1	± 5
	ancho (a)		± 10		± 14
	grueso (h)				
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista		≥ 6,0	≥ 5,0	
	pared interior		≥ 5,0	≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			3,0		
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0	
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0	
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	60 ± 10%	≤ 70	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 10,0	≤ 30,0	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 30,0	≥ 30,0	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible		
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	Parámetro no exigible		
Resistencia normalizada (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 6,0 Cara de apoyo según RI-88: Canto	≥ 6,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.980		
	Aparente (Kg/m³)		845		
	Tolerancia (%)		D1 (± 10%)	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 16.750		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)		Catálogo CTE	0,290		
R <sub>muro</sub> (m² x k/w)			0,180		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Catálogo CTE	10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0 sin necesidad de ensayo		
Expansión por humedad (mm/m)		-----	Parámetro no exigible		
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo		
% materia orgánica ≤ 1 %					
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,3		
Piezas especiales			NO		

Observaciones: El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:  
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)