

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001695

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

CERAMICA PASTRANA, S.A.

con domicilio social en: CR MADRID-CIUDAD REAL, KM 118 45470 LOS YEBENES (Toledo - ESPAÑA)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

Nº Ficha Técnica: 1881403 (ver anexo)

elaboradas en: CR MADRID-CIUDAD REAL, KM 118 45470 LOS YEBENES (Toledo - ESPAÑA)

conformes con: UNE-EN 771-1:2003
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Fecha de emisión: 2010-07-06
Fecha de expiración: 2015-07-06

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

El Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 1881403

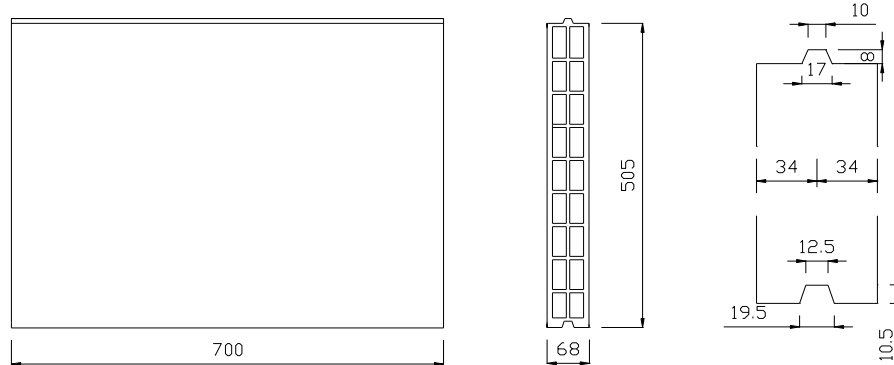
AENOR



Producto Certificado

FABRICANTE:	CERAMICA PASTRANA, S.A.
LOCALIDAD:	LOS YEBENES (TOLEDO)
MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA HUECA LD CAT II R-6,0 de 700 x 68 x 505
NOMBRE COMERCIAL:	CERAPA 7
USO PREVISTO:	ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS NO ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE / FINA DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
			Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	Tm	± 10	T1	± 11
				± 3		± 3
	Recorrido		± 6	R1	± 9	
			± 12		± 16	
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista		≥ 6,0		≥ 5,0	
		pared interior	≥ 5,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			3,0			
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 3,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 3,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	≤ 60	≤ 70		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 4,0	≤ 30,0		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 29,0	≥ 29,0		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible			
Succión (Kg/(m² x min))		-----	Parámetro no exigible			
Resistencia normalizada (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 6,0 Cara de apoyo según RI-88: Canto	≥ 6,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.880			
	Aparente (Kg/m³)		745			
	Tolerancia (%)		D1 (± 10%)	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 17.480			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ _{pieza} (W/m x k)			0,290			
R _{muro} (m² x k/w)			0,330			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	Parámetro no exigible			
Contenido en sales solubles activas		-----	Parámetro no exigible			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE EN 772-19	Parámetro no exigible			
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo			
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,3			
Piezas especiales			NO			
Observaciones:		El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica				

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)